

塞拉尼斯 MIBC 起泡剂帮助矿业大幅提升开采率

塞拉尼斯提供行业领先的产品，将有用矿物从废弃物中分离出来

中国，上海（2014 年 5 月 5 日）－ 人们对于金属和矿石的兴趣日益增长。由于需求随着全球人口增加和新产品、新技术的兴起而不断扩大，易开采矿石的供给即将耗尽，而自然地地质作用形成的矿床无法解决这种供需不平衡。

但是，通过塞拉尼斯公司（纽交所代码：CE），一家全球领先的化工技术和特种材料公司提供的中间化学品，采矿公司可以利用塞拉尼斯的丙酮衍生品——甲基异丁基甲醇（MIBC）实现更高的开采收率。该产品是众多硫化钼矿石和煤矿开采的首选起泡剂。

起泡也称为泡沫浮选，是从亲水废弃矿石中选择性分离出疏水性有用矿物的过程。泡沫浮选最简单的形式是在特种化学品、水和气泡的辅助下，从“起泡的”“浆体”表面“脱出”矿石。

塞拉尼斯与中国中南大学合作进行了一项研究，来比较不同起泡剂的性能。该研究对采自中国云南和内蒙古、具有不同物理特性的两种铜矿样品进行了对比，测试了MIBC和其它起泡剂的铜回收率和铜精矿等级。结果表明，对于两种铜矿，MIBC的铜回收率和铜精矿等级均胜过同时被测试的其它起泡剂。详细研究数据和结果可从www.Celanese.com下载题为“[MIBC：多种硫化矿石和煤矿优选起泡剂](#)”的文章。

“MIBC在浮选过程中能够显著提高整体回收率和精矿等级，因此成为采矿行业的首选起泡剂，”塞拉尼斯特种衍生品业务部总监Krista Myers Foley说道。“将塞拉尼斯的MIBC用作起泡剂——或是用作混合溶液成分——能为采矿公司提供将有用矿物从废弃物中分离的行业领先方法，同时提高矿石回收工作的产量和效率。”

“我们不断评估MIBC的起泡性能，并开始审核在应对MIBC常见问题方面的潜在投资——比如提高闪点和减少臭味，”塞拉尼斯特种衍生品业务部新业务开发总监Seth Summerlin说。“据我们估计，市场对MIBC作为重要起泡成分的兴趣会越来越浓厚。我们十分了解MIBC如何对采矿公司做出经济贡献，并希望在这一点上能继续领先。”

更多有关 MIBC 的信息和资源

关于 MIBC 和塞拉尼斯采矿业起泡解决方案先进化学技术的更多信息和下载资源，请访问www.celanese.com/MIBC。

关于塞拉尼斯

塞拉尼斯公司是化学特种材料生产领域的全球技术领先者，也是差异化化学解决方案的领先提供商。我们的产品被广泛应用于工业和消费品领域。塞拉尼斯以其广博的化学、技术和业务专长为客户和公司自身创造价值，在北美、欧洲和亚洲的销售额几乎各占公司总额的1/3。塞拉尼斯不仅与客户精诚

合作，满足其迫切需求，而且也致力于在社区和世界播撒积极影响。公司总部设在美国德克萨斯州达拉斯，目前在全球约有7,400名员工。2013年净销售收入达到65亿美元。欲了解更多塞拉尼斯公司信息和其全球产品供应，敬请登录公司网站www.celanese.com, www.celanese.com.cn或公司博客：www.celaneseblog.com。

Celanese® 是塞拉尼斯国际集团的注册商标。文中引用的所有产品都是塞拉尼斯国际集团的商标或注册商标。

“The chemistry inside innovation™” 是塞拉尼斯国际集团的商标。

媒体联络：

投资者关系	媒体联络- 全球	媒体联络-亚洲 （上海）	媒体联络-欧洲（德国）
Jon Puckett	W. Travis Jacobsen	李蓓	Jens Kurth
+1 972 443 4965	+1 972 443 3750	+86(21)3861 9210	+49(0)69 45009 1574
jon.puckett@celanese.com	william.jacobsen@celanese.com	Phoebe.li@celanese.com	j.kurth@celanese.com