

## 塞拉尼斯南京工厂荣膺可持续发展最佳案例

中国上海，2010年6月24日 近日，“未来十年可持续发展在中国”论坛暨可持续发展案例评选发布会在京举行。塞拉尼斯公司凭借其出色的南京一体化化工基地项目荣膺可持续发展最佳案例奖。此次大赛由《经济观察报》社举办，旨在通过分享在华企业可持续发展理念和成功案例，来积极探索中国的可持续发展之道。

塞拉尼斯中国区总裁程嘉树表示：“很荣幸入选此次可持续发展最佳案例榜，这是社会各界对我们的肯定与鼓励。可持续发展对于塞拉尼斯来说是一门‘好生意’，不仅关乎付出也关乎回报，可持续发展实践与企业经营战略的完美结合既降低了公司经营活动对环境和社会造成的影响，还提高了公司的经济效益。南京工厂的成功再次证明了这一点。”

塞拉尼斯南京一体化化工基地坐落于南京化工园内，于2007年正式建成开业，目前拥有6套生产装置。工厂采用了塞拉尼斯最一流的生产技术和最高的环境与安全标准，是塞拉尼斯全球范围内技术最先进、能源和废弃物效率最佳的工厂。它的建成是塞拉尼斯在中国乃至亚洲业务发展的重要里程碑。

自营运以来，南京工厂投入了大量的时间和精力来推进可持续发展，减少能源消耗和增进能源效率。通过积极创新和不懈努力，工厂在可持续发展领域颇有建树，更可喜的是还取得了环境和效益的“双丰收”。

南京工厂的成功主要归功于一流的创新技术和行之有效的节能减排项目。南京工厂采用塞拉尼斯专有技术AOPlus™醋酸工艺技术以及Vantage

Plus™醋酸乙烯创新技术。这两项技术对公司节能降耗目标的实现至关重要，与传统的醋酸和醋酸乙烯制造技术相比，在废气、废弃物和温室气体排放方面都大为改观。此外，工厂在废气、废物和废水管理过程中采取各种节能增效措施，例如工厂通过全面改进机械、运营及化学流程，将废水处理过程中的化学品消耗量和废水中的固体悬浮物分别降低了300吨和400吨，为公司节省了大笔废水处理费用。塞拉尼斯鼓励员工在日常工作中把握各种机会实施减废行动，研究有助于减少废物量的设备或工艺改进方案，并形成最佳实践经验。南京工厂还积极实施多个减废项目，仅醋酸装置一家就在2008年和2009年实施了超过15个减废项目，不仅有效减少了废物量，还大大节省了开支。

塞拉尼斯2010年的可持续发展目标尽管就整个行业来看极富挑战，公司却已然接近甚至超越这些目标：

- 在2005年的基础上，将温室气体（主要包括二氧化碳和甲烷）排放量降低30%；截至2009年年底，塞拉尼斯将温室气体排放量降低了28%。

- 在2005年的基础上，将废气排放量降低30%；截至2009年年底，塞拉尼斯将废气排放量降低了29%。
- 在2005年的基础上，将废物量降低40%；截至2009年，塞拉尼斯将废物量降低了64%。
- 在2005年的基础上，将能耗强度降低20%；截至2009年年底，塞拉尼斯将能耗强度降低了19%。

作为塞拉尼斯全球最先进、能源效益最高的工厂，塞拉尼斯南京一体化化工基地对这些目标的实现可谓功不可没。

### **关于塞拉尼斯：**

塞拉尼斯公司是全球特种材料和化学品生产的技术领先者，产品被广泛应用于工业和消费领域。我们的产品与生活息息相关，并在北美、欧洲和亚洲制造。塞拉尼斯素以卓越营运、可持续发展和顶尖的安全表现而著称，凭借一流技术为世界各地客户创造价值。公司总部设在美国德克萨斯州达拉斯，目前在全球约有7,400名员工。2009年塞拉尼斯公司净销售收入达到51亿美元，其中约73%的收入来自于北美以外。欲了解更多塞拉尼斯公司信息和其全球产品供应，敬请登录公司网站 [www.celanese.com](http://www.celanese.com), [www.celanese.com.cn](http://www.celanese.com.cn)