

泰科纳开发的无卤阻燃 Celanex® XFR® PBT - 可以像普通阻燃型热塑性聚酯一样加工 创新的生态环保聚合物

中国上海，2008年11月7日 作为无卤阻燃热塑性聚酯(PBT)

开发领域的领导者，泰科纳工程塑料今天宣布，XFR®无卤阻燃聚合物家族又有新成员诞生增强型 Celanex® 6842 系列产品，加工性能更好，综合性能相当，为设计与制造环境友好的电子电器配件的选材提供了捷径。

“泰科纳的这一系列新型Celanex XFR PBT能达到V-0阻燃，且符合RoHS要求，其拥有专利的阻燃体系，能让我们的客户轻松地替代市面上大多数性能相近的PBT，而无须更改设计，制造新模具或是较大地修改模具。” Jeanne Pilis--聚酯产品市场经理解释道，“不仅如此，新型的Celanex XFR系列产品可提供填充型和非填充型，其流动性与韧性能够与我们的溴化阻燃系列产品相媲美。”

应泰科纳客户的要求，该增强系列以无卤化为导向。自2004年无卤阻燃热塑性聚酯Celanex XFR系列进入市场以来，无卤化逐渐成为趋势。该成果获得了2006年度Frost & Sullivan产品创新奖，目前又拓展到了Riteflex® XFR热塑性聚酯弹性体(TPC-ET)的两款新规格的阻燃体系中。

Celanex XFR 和 Riteflex

XFR帮助客户产品满足危险品限制和废弃指令的要求，比如《电气、电子设备中限制使用某些有害物质指令》(RoHS)

和《电子电气产品的废弃指令》(WEEE)等。这些指令对某些溴化阻燃剂在电子电器配件中的使用做出了限制，而电子电器配件正是工程塑料聚酯的主要应用。

“塑料行业在为电子电器选择替代阻燃剂时，面临着苛刻的阻燃要求的挑战。”

全球聚酯业务总监，Pete Bombik说，“泰科纳在XFR系列产品中采用了创新型阻燃体系来替代传统阻燃剂，在保证环境友好的同时，提高了工程塑料的性能。”

新型Celanex PBT产品系列所拥有专利技术的XFR

阻燃系统，同目前市面上最佳性能的无卤阻燃聚酯相比仍具有一些优势，包括：

- 加工过程中没有迁移，使用过程中不腐蚀终端设备及引线
- 燃烧过程中没有毒害/腐蚀性气体产生
- 与卤系阻燃体系相比，密度更低
- 出色的电性能(相对电痕指数CTI值和灼热丝值高)

- 优秀的着色性能及色牢度

除Celanex XFR PBT 和Riteflex XFR TPC-ET产品系列外，泰科纳还提供Vectra® 液晶聚合物(LCP) 和 Fortron® 聚苯硫醚(PPS) 两大类高性能聚合物，其具有的自阻燃性能使得无须添加任何含卤或不含卤阻燃剂。

关于泰科纳和塞拉尼斯

泰科纳，属于塞拉尼斯的工程塑料业务，生产和经销广泛的高性能工程材料产品系列，2007净销售额达10.3亿美元。泰科纳在美国，德国，巴西和中国雇用2,000多名员工负责生产，混料以及研发岗位。获得更多信息，请访问www.ticona.com 或www.ticona.cn (中文)。

作为化工行业的全球领先者，塞拉尼斯生产和日常生活息息相关的多种产品。我们的产品，在北美，欧洲及亚洲生产，被广泛应用于消费品和工业领域。2007净销售额达64美元，其中约70% 是发生在北美之外的市场。凭借卓越的管理经营理念，塞拉尼斯为世界各地的客户创造价值，提供创新且最高水平的工艺技术。公司以Dallas, Texas作为总部，全球员工约8400名。更多关于Celanese Corporation的信息，请访问公司网站www.celanese.com。