

泰科纳美国工厂获得索尼绿色合作伙伴认证

创新的生态环保聚合物

中国上海，2008年10月20日

塞拉尼斯旗下的泰科纳工程塑料业务今天宣布其一个主要生产基地位于北卡罗来纳谢尔比的工厂得到了全球消费电子品供应商索尼公司的绿色合作伙伴认证。该工厂制造包括Vectra® 液晶聚合物(LCP), Celanex® 热塑性聚酯(PBT)，以及Riteflex® 热塑性聚酯弹性体(TPC-ET)在内的一系列材料。索尼公司指定绿色合作伙伴的基准为供应商在生产新型生态环保产品方面的合作配合，以及其用于生产索尼产品元件的原料中环境相关物质达到现有标准的能力。

“作为一家致力于提供优化方案的公司，泰科纳为其工厂能成为索尼绿色合作伙伴计划的成员感到高兴，”泰科纳美洲区质量管理主管，汤姆·汉尼根表示，“这一认证印证了我们的承诺，我们为客户提供广阔的工程塑料产品线，包括Vectra® LCP，使得他们能够按照预期要求进行环境友好的革新，并且符合多项工业标准，比如有害物质限制指令(RoHS标准)，废弃电子电器设备限制指令(WEEE) 和ISO 14001 环境管理体系认证等。”

2002年，索尼开始开展绿色合作伙伴环境质量认证项目，阐述索尼关于化学制品管理方面的绿色合作伙伴标准。索尼按照这些标准考察供应商，只有通过考核得到绿色合作伙伴认证的供应商的产品才会被索尼采购用于电子部件。

“采用谢尔比工厂Vectra® LCP的客户可以满足预期环境法律法规的要求，以及不断提高的行业要求比如索尼的绿色合作伙伴标准。”汉尼根补充道。

在谢尔比工厂，泰科纳生产制造广泛的工程塑料产品，包括：

- Vectra® LCP 天然阻燃无卤无添加剂, Vectra® LCP 是基于泰科纳专利技术的高性能聚合物家族。22年前投产以来，这一产品线不断发展出革新规格产品，与市场需求同步，具有更薄壁、更高耐热、更高产率、更低的部件总成本以及可回收性。这些特性使得Vectra® LCP 成为很多电子产品应用的选择，比如 连接器，线轴，开关及继电器等。
- Celanex® PBT 作为成型周期很短的聚酯，具有高强度、高硬度和高韧性，这种PBT 即使在很高温度下也只有很小的蠕变，具有卓越的尺寸定性、低吸湿性以及优秀的绝缘性能。它同样对很大一部分化学试剂，溶剂，油脂等具有稳定

性。潜在的应用领域包括自动点火和电气统部件，电子电器连接器 和插槽开关，线轴，马达外壳，发绝缘体，以及电器外壳手柄，底座等。

- Riteflex® TPC-ET

未经增强的聚合物，可提供一系列邵D硬度。这种热塑性弹性体具有类似橡胶的柔性，弹性。同时在-

40摄氏度到121摄氏度内都有良好的耐化性、韧性、冲击强度、抗撕裂以及抗挠曲疲劳性能。Riteflex® 弹性体的多种性能也反映在应用领域的多样性上比如软管，管道，密封，垫圈，带材，隔膜泵 电磁线涂层，吊钩，搭扣，薄膜，薄片，无纺布和单丝。

Celanex® PBT 和 Riteflex® TPC-ET 都提供XFR®

规格，可实现无卤阻燃，该无卤阻燃体系得到2006年弗罗斯特沙利文产品革新奖的肯定。

关于泰科纳和塞拉尼斯

泰科纳，是塞拉尼斯的工程塑料业务，生产和经销广泛的高性能工程材料产品系列，2007净销售额达10.3亿美元。泰科纳在美国，德国，巴西和中国雇用2,000多名员工负责生产，混料以及研发岗位。获得更多信息，请访问www.ticona.com 或www.ticona.cn (中文)。

作为化工行业的全球领先者，塞拉尼斯生产和日常生活息息相关的多种产品。

我们的产品，在北美，欧洲及亚洲生产，被广泛应用于消费品和工业领域。

2007净销售额达64美元，其中约70% 是发生在北美之外的市场。

凭借卓越的管理经营理念，塞拉尼斯为世界各地的客户创造价值，提供创新且最高水平的工艺技术。公司以Dallas, Texas作为总部，全球员工约8400名。更多关于Celanese Corporation的信息，请访问公司网站www.celanese.com。