

"泰科纳绿色电子"质量标志

来自泰科纳的新型环保又安全的塑料电器/电子产品

中国深圳，2008年10月15日 塞拉尼斯旗下的泰科纳工程塑料公司将作为特约演讲者参加IPC Works Asia 2008

论坛。本次论坛的主题为“无卤素/无铅：绿色制造的挑战”，旨在推动整个电子制造业走入绿色电子时代。

近年来，绿色和平组织积极采取各种手段，以鼓励 IT 行业的制造商们停止使用易污染物及对健康有害的材料。绿色和平组织的这些倡议以及诸如RoHS（电气，电子设备中限制使用某些有害物质指令）和WEEE（电气电子设备废弃指令）等全新的环保方针，促使越来越多的制造商寻求使其产品更为环保的办法，以满足消费者对环保的诉求。泰科纳公司，作为世界领先的工程塑料制造商之一，率先推出满足上述需求的塑料，这对IT供应商而言无疑是个真正的商机。

目前，引起IT制造商普遍关注的议题之一是他们的产品能否通过再利用而不再使用含有有害成分的塑料；在停止使用PVC等“非环保”方式后能否依旧保持畅销。其实，在行业中早已有了先行者：即使没有法定禁令，诺基亚、索尼和苹果已经停止使用PVC和含有卤素的阻燃剂，如氯化物或溴化物。

泰科纳：安全绝不能受损

在IT行业一直存在着困扰已久的问题：以前使用的部分“绿色”塑料都存在着一些不利于安全的因素，它们只能提供极少甚至完全没有阻燃功能。过去三十年间的消防统计表明，随着阻燃产品越来越多地被使用，因火灾而造成的死亡已被大大减少。来自德国威斯巴登的防火专家余更·托尔茨博士更是坚持强调：“为了保护人的生命、财产和环境，塑料成分必须确保最高的消防安全标准”。而泰科纳公司此次全新推出的拥有“泰科纳绿色电子”质量印章的新型塑料，正是解决制造商在为保证“绿色”电子产品品质的同时却又担心损害其安全性的困扰，从而达到环保和阻燃两兼顾的需要。

Vectra® LCP：环保兼具安全

Vectra® LCP

的诞生满足了“绿色电子”的基本需要。这种塑料不需要添加任何额外的阻燃剂，譬如卤素，其自阻燃（不含添加剂）是经过连续曝露在摄氏240度的高温下以及短期曝露在摄氏360度高温下的测试中证明的。Vectra®

LCP不含重金属、氯化物或溴化物的特性使运用它的生产电子元件能够同时具备环

保、安全、对生物无害以及可完全循环再利用等优势。与此同时，Vectra® LCP所通过的UL 94 V-0认证也意味着，即使在美国和加拿大，产品依旧可安全使用。据泰科纳公司技术营销部的雅各布亚历山德拉-哈特维希博士宣称：“Vectra® LCP独特的优势在于：没有其他任何塑料能同时兼具既不含卤素又能保障安全这两项严苛的标准，而Vectra® LCP 做到了。”

Vectra® LCP：它可以做得更多

Vectra®

LCP对于电子/电气行业的生产成本来说，同样极具吸引力。其结合了低黏度和高抗冲击的特性使制造外壁非常薄的连接器不再成为奢望，同时，这又为材料节省和未来产品的微型化提供了双重保证。不仅如此，其极低的熔融热更是大大缩短了产品的生产时间。这些诸多优势结合起来，使电子/电气元件不仅安全、“绿色”，而且还极富竞争力。Vectra® LCP的出现为笔记本电脑、手机和平板显示器制造，特别是内部的连接器、芯片插座和内存卡提供了理想的条件。针对特殊电器的应用，诸如灯座固定装置等，泰科纳公司还提供带有“泰科纳绿色电子”标志保证的塑料解决方案。此新设立的“泰科纳绿色电子”质量标志正是契合了环保的主题，安全、环保的产品绝不包含卤素、重金属、氯化物或溴化物。

关于泰科纳和塞拉尼斯

泰科纳是塞拉尼斯公司旗下的工程塑料业务，生产和销售丰富多样的高性能产品。2007财政年度，泰科纳全球销售额达到10.3亿美元。泰科纳在美国、德国、巴西和中国设有生产、混配设施与研究机构，员工数量大约为2,000人。欲获取更多信息，请登录公司网站 www.ticona.com 或 www.ticona.cn。

作为全球化工业的领先者，塞拉尼斯公司的产品与人们的生活息息相关。我们的产品在北美、欧洲和亚洲制造，广泛应用于消费和工业领域。2007年塞拉尼斯公司净销售收入达到64亿美元，其中约70%的收入来自于北美以外。塞拉尼斯素以卓越经营理念和商业战略部署而著称，凭借不断创新和一流技术为世界各地客户创造价值。公司总部设在美国德克萨斯州达拉斯，目前在全球约有8,400名员工。欲了解更多塞拉尼斯公司信息，敬请登录公司网站 www.celanese.com (英文)； www.celanese.com.cn (中文)。

###